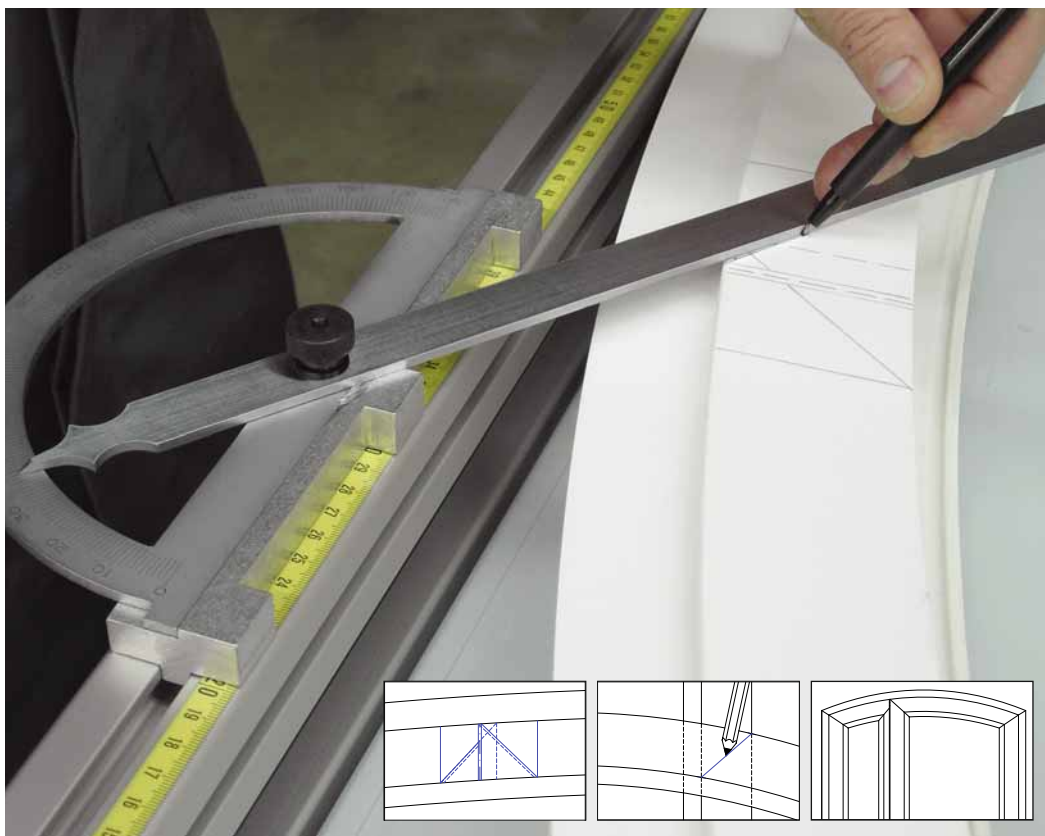




BOWI – Универсальный стол для разметки нестандартных оконных конструкций.

Арт.: 52 940052

Для определения и разметки углов на нестандартных оконных конструкциях из ПВХ, алюминия и дерева.



Раньше:
Времяпоглощающе



или неправильно



Сейчас:
Быстро и точно



Преимущества:

- Быстрая и одновременно высококачественная работа
- Заменяет традиционный разметочный стол
- Разметка производится непосредственно на профиле
- Один рабочий, даже при больших и сложных конструкциях
- В отличие от EDV-вычисленными углами, более точное определение углов среза профиля (программа не учитывает проблемы изменения геометрии профиля связанной с гибкой)
- Быстрое переустройство на другие профильные системы
- Высокая точность даже при некорректно согнутых арках
- Практически никаких отклонений размеров между рамой и створкой
- Графически определённые углы считываются с угломера и устанавливаются на пильном или сварочном станке
- Закреплённые на столе струбцины упрощают работу
- Учитывание добавки на сварку

Применение:

- Расчёт всех углов и линий резки для рамы
- Расчёт всех углов и линий резки для створки
- Идеально для всех производителей нестандартных оконных конструкций
- Очень быстрое переустройство на любые профильные системы
- Особенно идеально в сочетании с triky-Pfostenkonturfäse (станок для фрезерования торцов импоста) для рационального соединения арки и импоста
- Непосредственное определение и размечивание настоящих углов и линий резки нестандартных оконных конструкций из ПВХ, алюминия, дерева и металла и др.

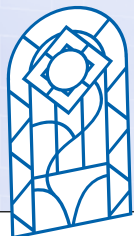
Вес:
прим.: 54 кг

L/B/H:
230 × 214 × 104 до 115 см

Поставляется в разобранном виде с инструкцией по сборке и эксплуатации.

Возможны технические изменения

Универсален для высокоточных разрезов рам



Разметочный стол, состоит из:



Разлинированная конструкция для считывания высоты/ширины окна, сегмента, положения импоста и штюльпа, добавки на сварку



Раздвижная рама для установки ширины оконной конструкции



Струбцины для фиксации профилей



Измеритель угла с цулагой под створку для разметки и определения углов



Шаблон для ширины рамы



Безступенчатая регулировка стола под высоту рамы от 54 до 160 мм

BOWI

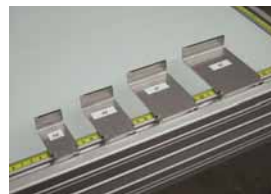
это универсальное рабочее место в нестандартном производстве: Специально сконструированно для одного оператора. Продуманные дополнительные приспособления для быстрой работы.



Опционально:



Дополнительные цулаги для различных систем



Дополнительные шаблоны для различных рам

Технические данные:

- Вес BOWI
- Вес станины BOWI
- Размер(дхшхв)
- Макс. ширина рамы
- Макс. ширина окна
- Макс. высота окна
- Цулаги
- Измеритель угла
- Шаблон рамы
- BOWI – удлинитель 50 см, для высота окна
- BOWI – удлинитель 100 см, для высота окна
- BOWI – расширитель 50 см, для ширины окна
- BOWI – расширитель 100 см, для ширины окна
- Спец. Исполнение

	41 кг
	13 кг
230 см × 214 см × 104 до 115 см	
от 54 мм до 160 мм	
	до 206 см
	до 226 см
зависимо от системы	
	0 - 180°
зависимо от системы	
	до 276 см
	до 326 см
	до 256 см
	до 306 см
	по запросу



Концепт и описание:



Качество за несколько минут

BOWI-это полностью разлитый рабочий стол, заменяющий традиционный деревянный стол. Основной концепт которого – это оптимальное и точное производство нестандартных элементов одним оператором. Закрепленные линейки позволяют устанавливать и считывать все размеры, как ширина и высота окна вместе с добавками на сварку.

Разметка производится прямо на профиле, так исключаются погрешности при переносе разметки с традиционного стола или рассчитанного размера программой EDV. Работа производится по принципу двух плоскостей. Правильность углов и параллельность гарантированы конструкцией стола (при правильной его сборке). Точность углов среза рамы достигается путём перекрёста профилей один над другим.

Считанный на угольнике угол можно выставлять на отрезной пиле и сварочной машине.

Углы среза створки определяются для всех видов конструкций, без разницы с импостом или со штульпом, по одному принципу (см. справа)

Внизу описанный процесс разметки створки занимает всего несколько минут. Окно размеченное по этому принципу соответствует всем требованиям качества и точности. Рекламации и им сопутствующие дополнительные расходы при монтаже и регулировке навесов минимизируются.



Створка вместе с вкладышами для зазора фиксируется на раме и позиционируется на BOWI. Теперь по верхней линейке определяется расположение середины импоста или штульпа и отмечается на створке.



От середины вправо и влево, двигая параллельно угольником, отмечается половина видимой плоскости импоста или штульпа (при закрытых створках). После чего, двигая параллельно угольником, отмечается ширина створки.



Соединение наружного и внутреннего пунктов среза створки по отмеченным линиям, и есть уже точный угол среза.



Параллельно сдвигая угольник на размер добавки на сварку, проводятся линии среза профиля.



Прямые стороны створки, в соответствии с высотой сегмента, должны быть короче. Этот размер определяется путём замера расстояния от верхней линейки до наружного угла створки.



Этот размер переносится на расположенные справа и слева прямые стороны створки. При нецентральной расположении створок высота сегментов будет разной.



Параллельно сдвигая угольник с цулагой с зафиксированным на нём углом, переносим угол среза, с учётом добавки на сварку, на прямые створки.

Оптимирование нестандартного производства

Современное производство нестандартных окон



Работа с нестандартными элементами часто означает старомодное производство на деревянной плите или, при больших элементах, на полу цеха. Это стоит много времени и к тому же неточно. Практически невозможно правильно разметить углы. На производство качественного

окна уходит много рабочего время высоко оплачиваемого специалиста.

Неточные углы – высокоточно



При работе с EDV, рабочий получает угол рассчитанный программой. Но проблема в том, что это только теоритический размер при идеальных условиях. Программа не учитывает изменений поперечного сечения профиля при изгибании, а также

правильности радиуса изогнутой арки. Поэтому рассчитанный угол только примерно правильный, а при пересечении других неучтённых факторов абсолютно неточный. И из практики известно, что практически невозможно перенести на изогнутый профиль заданный угол.

Bowi – Ваше преимущество



Собственное производство означает гибкое производство и довольные клиенты, преимущества калькуляции через оптимальное использование потенциала, высокое качество и с этим связанные доходы и конкурентоспособность.

Вы можете сами повлиять на качество Ваших нестандартных окон и приравнять его к стандартной продукции. BOWI даёт Вам эту возможность: оптимальное и точное производство нестандартных окон в реальных условиях с изменённым поперечным сечением профиля после изгибания, графическое определение углов, возможность корректирования при неточно согнутых арках. Нет необходимости в постоянном использовании высококвалифицированной рабочей силы. Вы можете работать с разными профильными системами, всевозможными размерами и конструкциями окон.

Ответ факсом (скопировать, заполнить + заказать)

Фирма: _____

Фамилия: _____

Улица: _____

Город: _____

Телефон: _____

Телефакс: _____

E-mail: _____

Роспись

Да, я заказываю:

(занесите пожалуйста количество)

- ▶ Шт. Арт.: 52940052 BOWI со станиной
- ▶ Шт. Арт.: 52940052050 BOWI – удлинитель 50 см
- ▶ Шт. Арт.: 52940052100 BOWI – удлинитель 100 см
- ▶ Шт. Арт.: 52940352 BOWI – расширитель 50 см
- ▶ Шт. Арт.: 52940452 BOWI – расширитель 100 см
- ▶ Шт. Арт.: 529430.. Шаблон рамы
- ▶ Шт. Арт.: 52942.. Измеритель угла с цулагой