



Union rápida

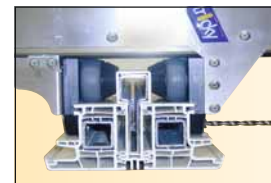
Art.: 5 03 11

TALADRO MANUAL ELECTRO-NEUMÁTICO

Para el taladro de elementos de unión en la ventana



Avance neumático para un taladro preciso



Ventajas:

- Avance neumático, reemplaza el movimiento manual
- Posición de taladrado precisa gracias a sus posibilidades de ajuste de la altura, dirección y ángulo usando el cabezal del taladro y la guía lineal.
- Avance ajustable usando maneta manual y presostato
- Sin pre-agujereado
- Fácil posicionamiento de la unidad de taladro en las guías
- Los prensos neumáticos permiten fijar exactamente el perfil antes de taladrarlo
- Cambio de broca sencillo
- Armazón de acero inoxidable

Aplicaciones:

- Unión y taladrado de las combinaciones de PVC y refuerzo de acero para la industria de ventanas de PVC
- Taladro de combinaciones de perfiles con gran anchura hasta 10 mm de fondo
- Taladro de combinaciones de perfiles especiales, como los prolongadores
- Posible usos para los elementos terminados
- Uso en las taller o en las propias instalaciones
- Puede ser usado para la unión de elementos de aluminio
- El cabezal del taladro no daña a los perfiles

Opciones

- Posibilidad de taladros de continuación de eje
- Posibilidad de trabajar diferentes geometrías intercambiando los prensos
- Posibilidad de realizar diferentes diámetros de taladro requeridos por el diseño técnico
- Sujeción con prensos de anchura 185 mm y 220mm

Datos técnicos:

- Taladro máximo en acero 9 mm
- Taladro profundo de 6,5 mm o 8,5 mm de diámetro

- Anchura del prensor 80 – 145 mm
- Distancia del borde al eje del taladro 90 mm
- Taladro eléctrico 230V 50Hz 320 W
- Velocidad rotación 1570 RPMs
- Velocidad de trabajo 830 RPMs
- Presión de aire (seco) 6-8 bar
- Enganche rápido
- Operación segura a dos manos
- Armazón de acero inoxidable
- Peso aproximado 15.0 kg

- Una firma de
Crasser Maschinen GmbH

Nos reservamos el derecho de realizar cualquier modificación en la máquina con la intención de mejorarla técnicamente

TARJETA FAX

Compañía _____
Calle _____
Ciudad/Provincia _____
Nombre _____
Teléfono _____
Fax _____
Email _____
Firma _____

Confirmando pedido:

Confirmando presupuesto:

(Introducir número deseado)

- | | |
|---|----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Pc. Art. 5 03 11 | Union rápida |
| <input type="checkbox"/> Pc. Art. 5 03 11 065 | Taladro profundo 6,5 mm diámetro |
| <input type="checkbox"/> Pc. Art. 5 03 11 085 | Taladro profundo 8,5 mm diámetro |
| <input type="checkbox"/> Pc. Art. 5 03 11 200 | Eje de próximo taladro |
| <input type="checkbox"/> Pc. Art. 5 03 11 300 | Diferentes geometrías |
| <input type="checkbox"/> Pc. Art. 5 03 11 400 | Diferentes diámetros de taladro |
| <input type="checkbox"/> Pc. Art. 5 03 11 500 | Separación prensos 185 mm |
| <input type="checkbox"/> Pc. Art. 5 03 11 510 | Separación prensos 220 mm |