

Masina pentru frezat montanti

Art.: 5 29 50 MASINA SPECIALA PENTRU FREZAT MONTANTI SI INBINARI CU TRAVERSE
pentru profile drepte si curbate din PVC, lemn/aluminiu si aluminiu



Domeniul de utilizare

- Frezare de imbinari in arc de cerc si puncti
- Frezare de imbinari in forma de cos (aprox)
- Frezare de imbinari in profil cu forma franta
- Frezare de imbinari la 90° pana la varfuri extrem de ascutite.
- Special pentru dezaxarea laturilor la profilele din aluminiu curbat, freza se potriveste exact pe latura exterioara si interioara.

**Multifunctional,
rapid si precis**

Avantajele utilizatorului:

- Frezarea unei imbinari curbate de montant in cateva secunde.
- Pozitionarea exacta a montantului la dimensiune si unghi.
- Frezare plana exacta a montantului fata de suprafata tocului.
- Folosirea de freze pentru falt corelate cu sistemul de profil, face posibila folosirea ei la sisteme de profile diferite.
- Bucse cu schimbare rapida pentru capetele de frezat ce minimizeaza timpul de echipare.
- Prin aceste atribute este ideala pentru atelierele de curbare si de tamplarie.
- Interschimbabila pe dreapta sau pe stanga; astfel se poate evita frezarea varfului.
- Deservire cu doua maini pentru o exploatare in siguranta.
- Lentila de nivel face posibila reglarea exacta a frezei.
- Pozitionarea pe inaltime a capului frezei cu ajutorul unei roti de mana face posibila o reglare precisa, la alegere pentru bazarea montantului pe exteriorul, mijlocul sau interiorul tocului.
- Rolele reglabile permit o abordare flexibila in ce priveste folosirea frezei la elemente mari.
- Limitatori de adancime in dreapta si stanga fac posibila, la tipuri repetabile de legaturi, o fixare exacta a montantului.
- Ideal in legatura cu dispozitivul Nutfix, conexiuni diferite si BOWI, ajutorul in proiectare pentru constructorii de ferestre speciale.
- Frezele depind de conturul faltului, iar modificarile de contur la profil curbat nu se pot compensa.

Date tehnice:	● Suport batiu mobil	930 x 765 x 1510 mm
	● Dimensiuni	100 kg
	● Greutate	1,1 kW
	● Putere	230 V
	● Alimentare la current	50 Hz
	● Frecventa	5220 U/min
	● Turatie	dreapta si stanga
	● Sens de rotatie	480 mm
	● Cursa utila pe axa - X	170 mm
	● Cursa utila pe axa - Y	100 mm
	● Cursa utila pe axa - Z30 mm	Ø 125 mm
	● Inaltimea max. a sculei	Ø 32 mm
	● Diametrul max. al sculei	Ø 27 mm
	● Suport scula / bucsa cu prindere rapida	la cerere
● Diametru arbore motor	8 bar	
● Exhaustare		
● Aer comprimat (numai cu compensare de treapta)		

ATENȚIE: Se vor folosi numai freze diamantate

Ne rezervam dreptul la modificari tehnice si eroare

tricky - o marca a firmei
Crasser Maschinen GmbH

RASPUNS PE FAX

Firma: _____
Strada: _____
Localitatea: _____
Nume: _____
Telefon: _____
Fax: _____
E-Mail: _____

Semnatura/persoana autorizata

Da, comand ferm

Da, solicit oferta

(inscrieti cantitatea dorita si completati corect adresa)

- ▶ Buc. Art. 52950 Masina de frezat montanti cu cap Conturat
- ▶ Buc. Art. 529508 Ghidaj linear
- ▶ Buc. Art. 5295507 Ghidaj in arc tip cos
- ▶ Buc. Art. 529506 Opritoare adancime
- ▶ Buc. Art. 529503 Dispozitiv de prindere
- ▶ Buc. Art. 529529 Compensare deviere de profil
- ▶ Buc. Art. 52955 Piesa de schimb